



# Überzeilen Sprühgeräte mit Recyclingsystem

## Besonderheiten:

- Kompakte Gebläsegruppe mit Auffangwand und Recyclingsystem.
- Hohe Luftleistung, mit wenig Kraftbedarf.
- Optimale Luftverteilung über die ganze Höhe, Abdriftminderung.
- Gebläse und Düsen werden parallel elektrisch eingeschaltet.
- Automatische Filterspülung.
- Das Gebläse hat ein geringes Gewicht, leichte Bauweise aus Aluminium beschichtet und Edelstahl.
- Die Gebläsegruppe ist parallel schwenkbar, für den Einsatz auf beiden Seiten.

Modelle	G30UR	G22UR
Behälter (l)	300	250
Behälter zum Spülen (l)	70	30
Frischwassertank (l)	10	10
Tangentialgebläse	2	2
Luftleistung (m³/h)	2x7000	2x7000
Gebläse Höhe (mm)	1500	1500
Ansteuerung hydraulisch	Ja	Ja
Ölbedarf (l)	14	14
Pumpe 3 Membrane	1	1
Literleistung (l/min)	80	50
Druck max. (bar)	40	40
Düsen	10	10
Steuerung elektrisch	Ja	Ja
Recyclingpumpe elektrisch (l/min)	2x 13	2x 13
Verstellmöglichkeit der Gebläsegruppe:		
Höhe auf – ab (m)	0,5	0,5
Neigungswinkel	Ja	Ja
Schwenkbar linke oder rechte Seite	Ja	Ja
Breitenverstellung (m)	0,7- 1	0,7- 1
Leergewicht (kg)	350	340

\* Technische Änderungen vorbehalten

